



TRENZA METAL ÁREA

# Certificazioni di materiali e trattamenti

# Certificazioni

- **Acciaio**
- **Zincatura**
- **Verniciatura**
- **Prove di resistenza alla corrosione in nebbia salina.**



COMPANIA ESPAÑOLA DE LAMINACION, S.L.  
 OFICINAS: Polígono Industrial "SAN VICENTE", s/n  
 08755 Castellbisbal (BARCELONA)  
 NIF: B-59/559351 Sociedad Unipersonal  
 Teléfono: +34 93 773 04 00 - Fax: +34 93 772 02 76  
 Calidad: +34 93 817 66 84 - Fax: +34 93 773 05 52



## CERTIFICADO - RESULTADOS DE ENSAYOS EN 10.204:2004, Tipo 3.1.

Norma: UNE EN 10025-2/2006    Cliente: FREIRE HERMANOS, S.A.    Destino: FREIRE HNOS.    N° albarán: 20752303  
 Tipo: S 275 JR +AR    CR CORUÑA-CARBALLO, KM 2,5    POLIG.IND.SAN CIPRIAN,C/9    N° pedido : 10210140  
 N. Med.: UNE-EN 10058-2004    15008 LA CORUÑA    32911 SAN CIPRIAN DE VIÑAS    Su pedido : 701529  
~~N. Tol.: UNE EN 10058-2004    España    España~~  
 N/Ref: 01113874  
 (B08-31B01)

MATERIAL	COLADA	C	MN	SI	S	P	CR	NI	CU	MO	V	NB	AL	N	TI	CE	Re	Rm	A5
		%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	MPA	MPA	%
S 275 JR +AR 50X4 L. 6,00 m	119968	0,100	0,580	0,120	0,024	0,023	0,170	0,160	0,550	0,031	0,002	0,002	0,001	0,0080	0,001	0,285	355	452	38,0
S 275 JR +AR 30X4 L. 6,00 m	850119	0,042	0,413	0,140	0,040	0,022	0,085	0,088	0,413	0,012	0,001	0,000	0,000	0,0100	0,001	0,165	355	452	38,0
S 275 JR +AR 25X6 L. 6,00 m	850958	0,041	0,436	0,140	0,029	0,015	0,098	0,086	0,383	0,017	0,000	0,000	0,000	0,0100	0,000	0,176	373	458	38,0

- Material apto para galvanizar:  $0.14 \leq Si \leq 0.25$  y  $P \leq 0.035$ .
- Usos previstos: Construcción de edificios e ingeniería civil.
- Durabilidad: Prestación no determinada.
- Sustancias reguladas: Prestación no determinada.

Castellbisbal, 02.05.2007

Sergi Cabrerizo Sanjuan  
 Jefe de Control de Calidad



**CERTIFICADO  
DE CALIDAD**

REFERENCIA: 2340

**INDUSTRIAL GOÑABE S.A.**

PLG. DE SAN CRISTOBAL, COBALTO.  
47012 VALLADOLID

TLF.: (98)3294444 FAX: (98)3391175

**DATOS DEL CLIENTE**

NOMBRE DEL CLIENTE	TRENZAMETAL SL
DIRECCION	C/SANTA CLARA,7-3° ZAMORA
TELEFONO	980509219/980538743
FAX	980530692
PERSONA DE CONTACTO	Departamento de calidad

**ESPECIFICACIONES SOBRE EL MATERIAL**

TIPO DE MATERIAL Y CANTIDAD	VERJAS( 6900 Kg.)
ESPESOR EN MICRAS Y GR/M2	Según norm Según norm
NUESTRA REFERENCIA	106111
REFERENCIA PEDIDO CLIENTE	
CERTIFICADO ZINC	

**DOCUMENTOS Y NORMAS APLICABLES**

LA TEMPERATURA DE GALVANIZACION DEL MATERIAL ES DE 450 °C Y FUSION DEL ZINC DE 420 °C

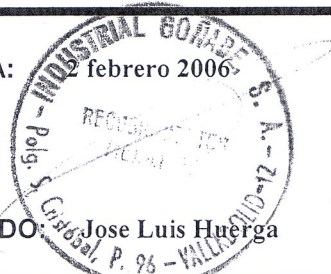
ASPECTO SUPERFICIAL Y ESPESOR MEDIO RECUBRIMIENTO CORRECTO SEGUN NORMATIVA:

NORMAS: (GALVANIZADO) UNE 1461/99 / (ZINCADO) UNE 12329/01

Espesores pieza (mm.) y valores medios recubrimiento ( $\mu$ ):  $\geq 6$  mm.  $85 \mu / \geq 3$  mm hasta  $< 6$  mm.  $70 \mu / \geq 1.5$  mm hasta  $< 3$  mm.  $55 \mu / < 1.5$  mm.  $45 \mu$ .

FECHA: febrero 2006

FIRMADO: Jose Luis Huerga





---

## HOJA TÉCNICA

---

Fecha: 12.12.2008

**PRODUCTO** ..... : **RNXZ-909**  
**DESCRIPCION**... : **POLVO PES. FREE TGIC IND. TEXT. MET.**  
**COLOR** ..... : **NEGRO OXIDON**  
**RAL** ..... :  
**TOXICIDAD** .... : **S0**  
**Nº LICENCIA** .. :

---

### ENSAYOS

### ESPECIFICACIONES

\*\*\* PROPIEDADES DEL POLVO \*\*\*

Espesor	UNE EN ISO 2360	50 - 70	µm
Curado	190 °C	15	min
Tipo de Aplicación		Triboeléctrica / Electrostática	
Propiedad de Aplicación		Bien / Good	
Granulometría Media	Media		µm
Granulometría < 10	10 µm		%
Granulometría > 100	100 µm		%

\*\*\* PROPIEDADES DE LA PELICULA \*\*\*

Aspecto		BIEN / GOOD	
Brillo 60º	UNE EN ISO 2813	4 - 7	%
Flexibilidad Mandril	UNE EN ISO 1519	<=5	mm
Impacto Directo	UNE-EN ISO 6272	>=50	cm
Impacto Inverso	UNE-EN ISO 6272	>=50	cm
Adherencia	UNE EN ISO 2409	GT0	



#### NOTA IMPORTANTE

Todas las anteriores especificaciones corresponden a un estado dado de la técnica, por lo que pueden estar sometidas a cambios sin aviso previo.

Estas especificaciones son válidas para la gama normal de productos, dentro de cada categoría. Formulaciones especiales pueden diferir sustancialmente de los valores normales.

Fecha 24-01-2008

Ref. 080632

Pág. 1 de 2

## Informe Técnico

Cliente: TRENZA METAL

Dirigido a:

Agente Técnico de ventas: Sr. Menéndez

Departamento Técnico: Marta Comas

Unidad: TECNOLOGÍA QUIMICA

### Objetivo del Informe:

**RESISTENCIA A LA CORROSIÓN EN CÁMARA DE NIEBLA  
SALINA**



# **RESISTENCIA A LA CORROSIÓN EN CÁMARA DE NIEBLA SALINA**

**NORMATIVA QUE CUMPLE LA PRUEBA:** ASTM B-117-97

## **CONDICIONES DE LA PRUEBA:**

Solución salina:  
Contenido en NaCl..... 5%  
pH..... 6,9  
Temperatura cámara..... 35°C  
Niebla recogida (en 80 cm<sup>2</sup>)..... 1 ml/hora  
Presión..... .1,0 Kg/cm<sup>2</sup>

## **PIEZAS:**

1. Pieza trenzada de acero galvanizado pintada de color negro.

## **RESULTADOS:**

<b>Pieza</b>	<b>Horas</b>	<b>Despegue</b>
<b>Incisión 1</b>	350	De 0 a 3 mm.
<b>Incisión 2</b>	350	De 0 a 4 mm.



**Imagen incisión 1**



**Imagen incisión 2**



TRENZA METAL ÁREA

Trezza Metal Área  
Viale Luca Gaurico, 9/11  
00143 Roma. ITALIA  
Tel.: +39 06 5483 2835  
Fax: +39 06 5483 4000  
[info.it@trenzametal.com](mailto:info.it@trenzametal.com)